



**Soluciones innovadoras**  
para la fabricación de cerchas y estructuras

Innovation Integration Sustainability

[www.framecad.com](http://www.framecad.com)

## FRAMECAD Y FRAMEMASTER

*El proceso de diseño y construcción sostenible de FRAMECAD incluye la inteligencia del sistema FRAMECAD y los equipos de fabricación FrameMaster.*

### Diseñado para la productividad y la rentabilidad.

Los nuevos equipos FRAMECAD F300i y F315i han sido concebidos para conformar plantas líderes a nivel mundial en la producción de estructuras de acero liviano. Sus características más importantes de alto rendimiento, confiabilidad, mantenimiento sencillo y operación simple hacen que éstos equipos de producción aseguren altos niveles de productividad, gran calidad y precisión.

Los sistemas FRAMECAD F300i y F315i son diseñados por fabricantes de paneles y cerchas para diversas aplicaciones, típicamente para producir perfiles tipo C de 89mm y 150mm. Con calibres que oscilan entre 0.55mm y 1.2mm, los nuevos equipos F300i y F315i ofrecen gran flexibilidad ya que pueden configurarse para la producción individualmente o en conjunto para incrementar las opciones de producción (los rangos de perfil y calibre dependen del modelo).

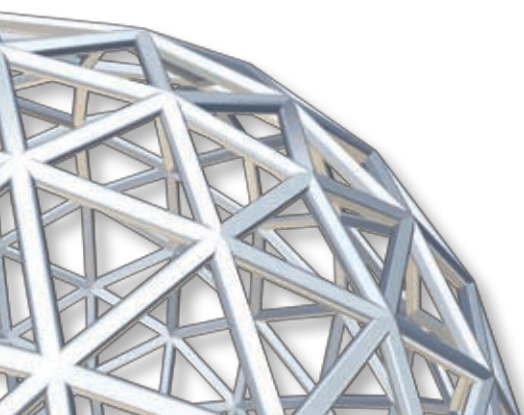


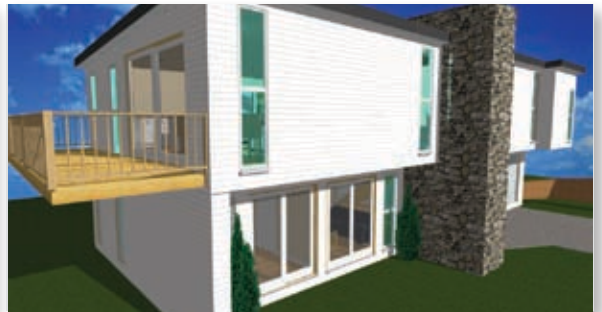
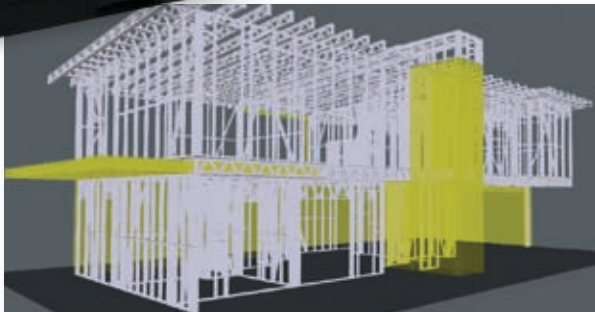
FRAMECAD ahora ofrece mejores opciones para soluciones integrales constructivas con acero liviano más confiables, más rápidas y con mayor flexibilidad a través de una amplia gama de aplicaciones:



- Residencial y vivienda social.
- Alojamiento de personal.
- Producción de cerchas.
- Edificaciones modulares y portátiles.
- Construcción comercial e industrial.
- Sistema constructivo avalado internacionalmente.

### Integración para una automatización perfecta

Al integrar en el equipo de fabricación FRAMECAD los sistemas de control de maquinaria FRAMECAD Factory con el software de diseño avanzado FRAMECAD, hemos logrado de la forma más inteligente un sistema de construcción automatizado.





| CARACTERÍSTICAS                                                                             |                                                                                     | VENTAJAS                                                                                                                                                                                   |                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Alto rendimiento (según el diseño)                                                          |                                                                                     | Rendimiento de 400 - 750m/hora (1300 - 2,460pies/hora) para operaciones de alto volumen.                                                                                                   |                                                                                       |
| Longitud de los componentes y precisión de la perforación ( $\pm 0.5\text{mm}$ o $1/32''$ ) |                                                                                     | Precisión en el montaje de paneles, cerchas y la construcción in situ, a la vez que reduce el desperdicio de materiales.                                                                   |                                                                                       |
| Agujeros de fijación pre-perforados                                                         |                                                                                     | Montaje rápido, fácil y preciso que reduce los costos de mano de obra.                                                                                                                     |                                                                                       |
| Agujeros de fijación embutidos                                                              |                                                                                     | Los hoyuelos permiten que las cabezas de los tornillos queden a ras de la superficie del portante, lo cual elimina la necesidad de usar mesas de ensamblaje para la fabricación de paneles |                                                                                       |
| Extremos troquelados                                                                        |                                                                                     | Los postes (o portantes) encajan perfectamente en el canal y transfieren toda la carga en edificios de varios pisos y estructuras modulares y proporcionan resistencia y fiabilidad.       |                                                                                       |
| Rebordes entallados                                                                         |                                                                                     | Facilitan la colocación de los portantes en el canal.                                                                                                                                      |                                                                                       |
| Agujeros de entramado perforados                                                            |                                                                                     | Permiten introducir los portantes a través de bloques horizontales                                                                                                                         |                                                                                       |
| Agujeros perforados para instalaciones                                                      |                                                                                     | Listos para la instalación eléctrica y de fontanería                                                                                                                                       |                                                                                       |
| Agujeros perforados para pernos                                                             |                                                                                     | Listos para la fijación de los pernos                                                                                                                                                      |                                                                                       |
| Extremos con puntas biseladas                                                               |                                                                                     | Para mayor rapidez en el montaje y cerchas y viguetas de mayor calidad                                                                                                                     |                                                                                       |
| Componentes etiquetados individualmente                                                     |                                                                                     | Montaje claro y sencillo, sin improvisación                                                                                                                                                |                                                                                       |
| PERFILES                                                                                    |                                                                                     |                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |
| Puede generar perfiles tipo C estándar encajables                                           |  | Más un perfil tipo U                                                                                                                                                                       |  |

## Suite de software FRAMECAD

Su uso evita la ineficacia de los sistemas fragmentados, por lo que los clientes de FRAMECAD disfrutan de una ventaja competitiva inmediata.

Building design, engineering, detailing, quoting, production La suite de software inteligente FRAMECAD integra perfectamente todas las funciones de diseño de construcción, ingeniería, detalle, presupuestos, planificación de producción, gestión de fábrica, control de maquinaria y gestión de materiales.

FRAMECAD ProDesign genera diseños CAD para la construcción de estructuras de acero conformado en frío, y ofrece cálculos de ingeniería y análisis estructural. Estas opciones permiten optimizar el uso de materiales y reducir los costos de construcción. FRAMECAD ProDesign permite diseñar una amplia gama de cerchas, así como muros portantes.

FRAMECAD Architect genera rápidamente una visualización en 3D precisa de los diseños de las estructuras FRAMECAD. FRAMECAD Architect es ideal para comercializar diseños terminados a los clientes, así como para establecer un modelo 3D listo para la formación de estructuras y elaboración de presupuesto en FRAMECAD Detailer.

FRAMECAD Detailer es un programa de detallado líder en el mundo por su flexibilidad y versatilidad que permite cumplir con los códigos, normas y prácticas de construcción locales de cualquier lugar del mundo. Sólo hay que introducir (o importar) las dimensiones y el tipo de estructura requeridos y usar FRAMECAD Detailer para convertir esa información en planos de estructura detallados que luego se transfieren directamente al equipo de fabricación FRAMECAD a través de FRAMECAD Factory. Con FRAMECAD Detailer, los procesos de diseño y fabricación están perfectamente integrados.

FRAMECAD Factory proporciona un potente sistema de control de maquinaria que impulsa el equipo de fabricación FRAMECAD. Los datos se transfieren directamente desde FRAMECAD Detailer para la producción automatizada de todos los componentes. FRAMECAD Factory tiene prestaciones completas de acceso a Internet y conexión a red, lo que ofrece magníficas oportunidades para maximizar la productividad y realizar diagnósticos remotos.

FRAMECAD FactoryPro proporciona software de gestión de fábrica y elaboración de informes que permite:

- planificar la producción.
- medir la productividad del personal y de la producción.
- hacer un seguimiento de materiales y Control de Calidad.
- crear informes de mantenimiento preventivos sobre los equipos de producción.
- generar diagnósticos remotos.
- crear informes de optimización de la eficacia y rendimiento del personal.
- crear informes sobre el rendimiento de la línea de producción.

FRAMECAD Detailer y FRAMECAD Factory son programas de software esenciales para que su negocio de construcción estructural entre en funcionamiento.

Contáctenos en  
FRAMECAD Solutions Ltd  
PO Box 1292  
Auckland 1140, New Zealand

**P** +64 9 307 0411  
**F** +64 9 307 7139  
**E** info@framecad.com  
**www.framecad.com**

Este documento ha sido publicado con el propósito de proveer solamente información general. Adicionalmente, no se ofrece ningún tipo de garantía sobre la exactitud, parcial o total de la información suministrada. Por lo tanto, el uso de cualquier información contenida dentro de este documento para cualquier propósito, será enteramente en su propio riesgo, incluida la máxima responsabilidad legal establecida por la Ley.

FRAMECAD y FrameMaster son logotipos y marcas comerciales de FRAMECAD Solutions Ltd.

Copyright 2009 FRAMECAD Solutions Ltd. Está prohibida la reproducción total o parcial de este documento, con excepción de la previa autorización por escrito de FRAMECAD Solutions Ltd.

## CUADRO DE ESPECIFICACIONES PARA LA F00i Y F315i

| Modelo                                                              | FRAMECAD F300i-F315i                                                    |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Descripción                                                         | FRAMECAD<br>Frame & Panel Plant                                         |
| Opciones del Software de Diseño                                     | FRAMECAD Detailer<br>FRAMECAD ProDesign<br>FRAMECAD Architect           |
| Software de Fábrica                                                 | FRAMECAD Factory                                                        |
| Numero de Perfiles                                                  | 1 x C, 1 x U                                                            |
| Tamaño del Perfil (dedicado)<br>Rango 63mm - 152mm                  | F300i - 89mm (3.5") el más popular<br>F315i - 150mm (6") el más popular |
| Calibre                                                             | F300i - 0.55 - 1.2mm (24 - 18g)<br>F315i - 0.75 - 1.2mm (22 - 18g)      |
| Estaciones para formación de perfiles estampados                    | Diez                                                                    |
| Herramientas para la perforación del perfil para paneles y cerchas  | Seis                                                                    |
| Producción típica Rendimiento típico* (Según el modelo y el diseño) | 400 - 750m/hora<br>(1300 - 2,460pies/hora)                              |
| Velocidad máx. de línea<br>Sección en C o U simple                  | Hasta 1,750m/hora<br>(5,500pies/hora)                                   |
| Potencia del motor principal                                        | 5.5KW (7.5HP)                                                           |
| Potencia Hidráulica                                                 | 3.0KW (4.0HP)                                                           |
| Depósito Hidráulico *2<br>AWG 46 - 28 °C                            | 60L (16 gal)                                                            |
| Acumulador Hidráulico                                               | Sí                                                                      |
| Temperatura ambiente                                                | 10 - 28 grados Celsius                                                  |
| Ancho                                                               | 0.75m (2.5pies))                                                        |
| Longitud                                                            | 3.35m (11pies)                                                          |
| Altura                                                              | 1.2m (4.0pies) hasta la parte superior de la cubierta                   |
| Peso aproximado                                                     | 1,500kg (3,300lb)                                                       |
| Voltaje y corriente *3                                              | 380 - 480V 32A                                                          |
| Impresora                                                           | 2 cabezales de impresión de 6 puntos                                    |
| Controlador                                                         | 1 pantalla táctil Linux con conexión a la red                           |
| Capacidad de la desbobinadora (mecanizada) *4                       | 3,000kg (6,600lb)<br>1,500mm (60") diámetro                             |

\*1 El rendimiento estimado depende del grado de complejidad del diseño, el tamaño de los componentes y la función de perforación. \*2 El grado del aceite hidráulico depende de las condiciones ambientales bajo las cuales se opere la máquina. \*3 En el caso de utilizar una fuente de suministro eléctrico autónoma por favor contactar FRAMECAD para precauciones adicionales. \*4 Desbobinadoras que usen bobinas de 1.500Kg pueden reducir el rendimiento de producción esperado. Por razones de investigación y desarrollo constante de nuestros equipos, las especificaciones de los mismos pueden variar y deben ser confirmadas al momento de colocar la orden de adquisición de los equipos.

Distribuidor autorizado: